

# 技术创新 展望未来

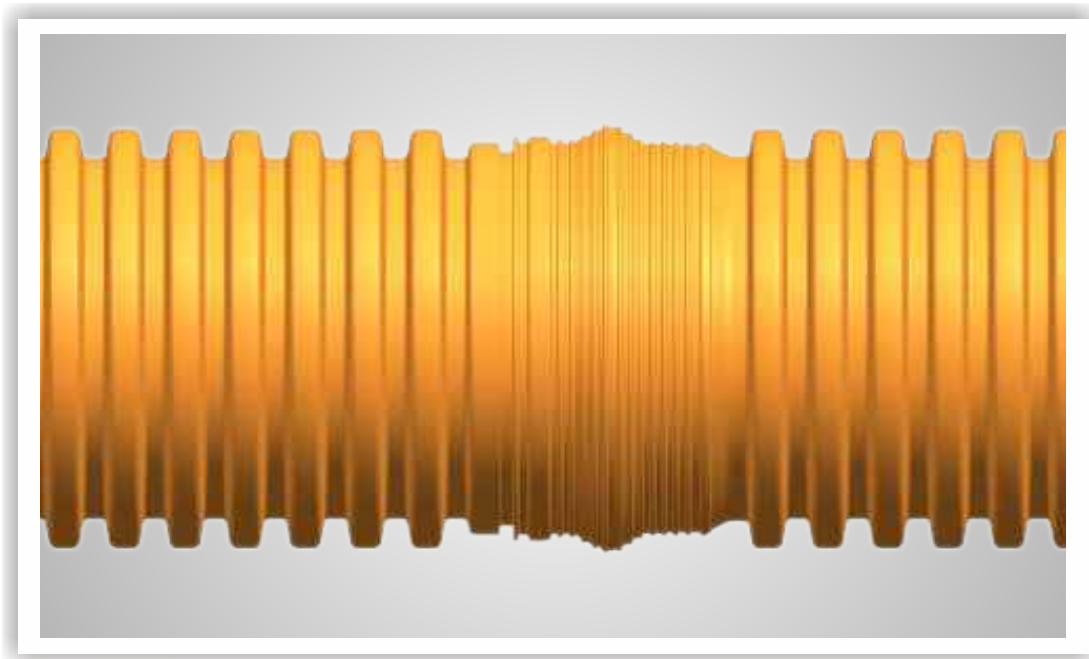
研发+生产+销售+服务 完善的系统管理

我们始终恪守，质量和创新是企业的生命

细节决定一切，因此我们精益求精！

品质至上 / 顾客为先  
诚信经营 / 追求卓越

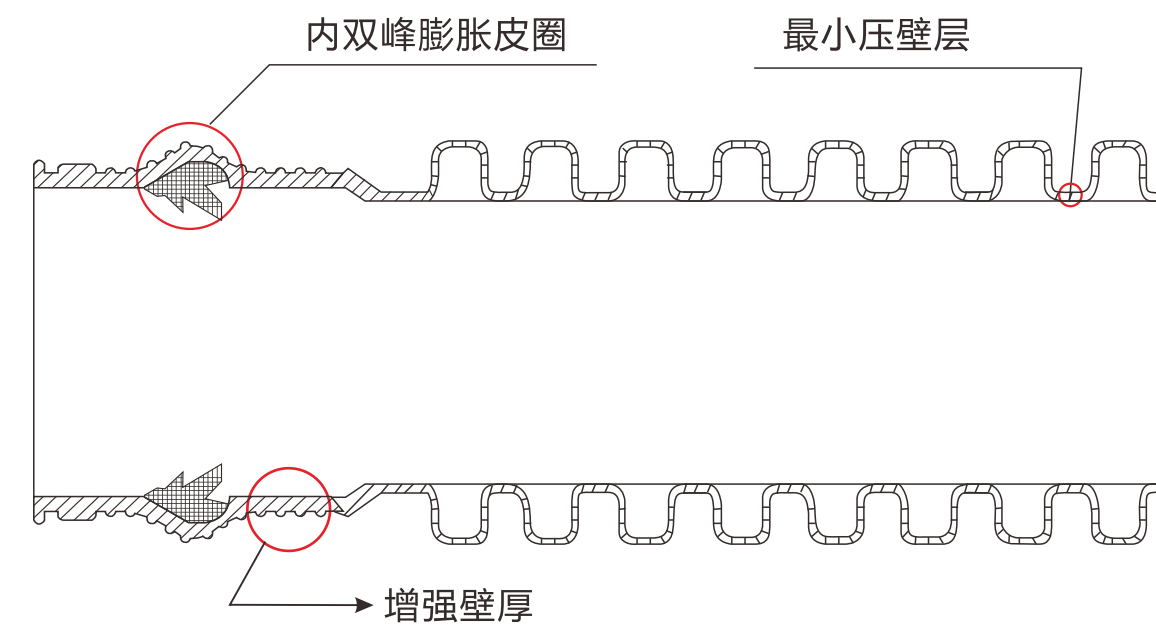


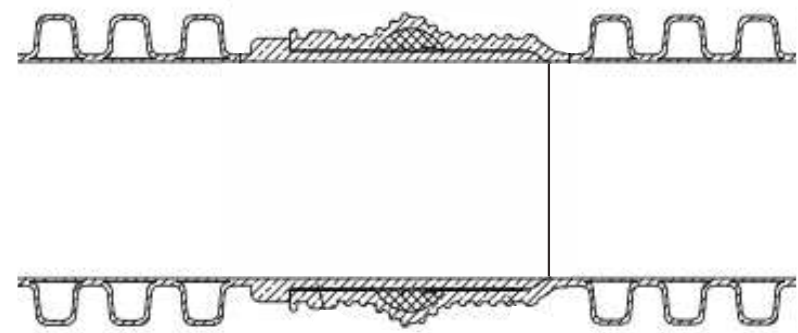


内压增强管是以聚丙烯树脂为主要原料，加入适量助剂改性，挤出成型工艺制造而成。主要适用于建筑物室外排污、排水管道系统以及市政排污、排水管道系统。产品具有重量轻、抗压强度高、内壁光滑、排水阻力小、耐腐蚀、施工方便、连接可靠、使用寿命长等特点，是目前世界上较为先进的排污、排水管道系统之一。内压增强管材按国家标准GB/T18477-2001制造。

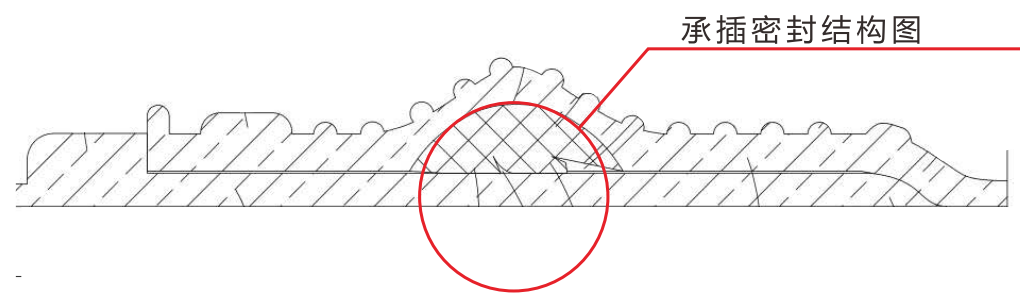


室外埋地排污、雨水管材采用内压增强管，口径 $\leq$ DN200-1200，采用内双峰膨胀皮圈，环刚度为 $8\text{KN}/\text{M}^2$ 、 $10\text{KN}/\text{m}^2$ 、 $12.5\text{KN}/\text{m}^2$ ，（设计师可根据工程实际情况，选用不同的环刚度），产品执行GB/T18477-2001国家标准，按CJJ143-2010《埋地塑料排水管道工程技术规范》施工。





承插结构图



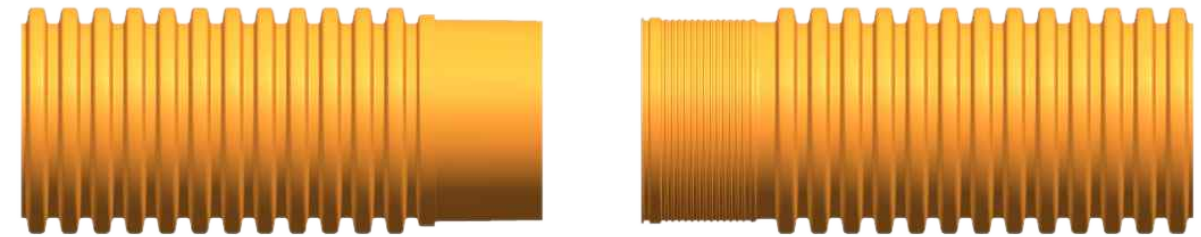
承插密封结构图



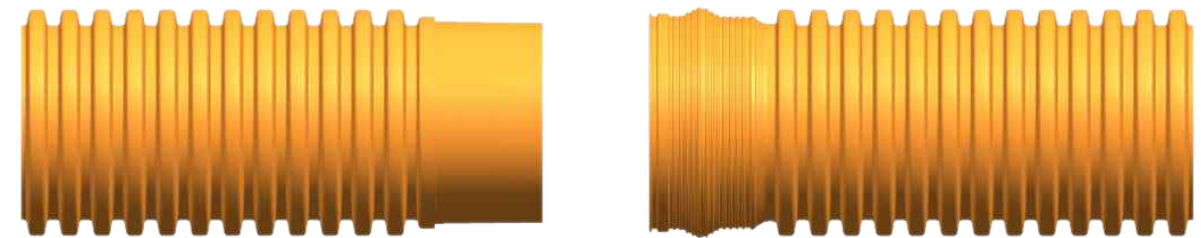
内双峰膨胀皮圈



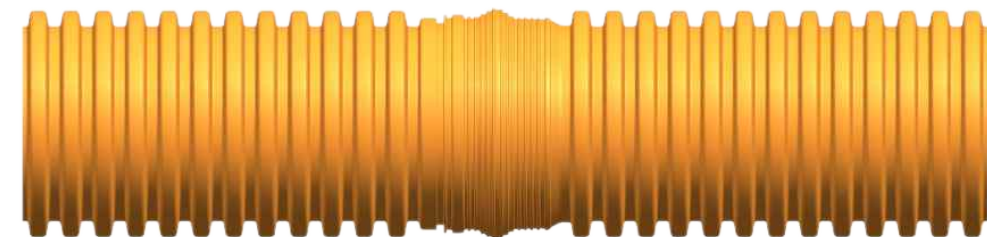
半成品结构图



成品结构图



承插结构图





## 产品用途

- ◆ 市政排污、排水管道系统及建筑物外排污、排水管道系统
- ◆ 污水处理厂管道系统
- ◆ 机场、码头、高等级公路排水管道系统
- ◆ 农用水利灌溉、输水、排涝管道系统
- ◆ 化工、矿山等行业用于特殊流体输送排放的管道系统
- ◆ 埋地电缆及邮电通信电缆护套管

## 产品特点

- ◆ 运用物理学原理设计的外壁结构，科学合理，具有较好的物理力学性能
- ◆ 内壁光滑平整，流体阻力小，通流量条件下，可缩小管径，减少土建工程量；
- ◆ 耐腐蚀，连接可靠，抗渗性好，环保安全性好；
- ◆ 抗不均匀性沉降效果好
- ◆ 重量轻，连接方便，施工快捷；
- ◆ 使用寿命长，正常使用寿命可达50年以上
- ◆ 密封性好

## 产品规格、尺寸

### 管材内径系列

单位：mm

公称直径 DN/ID	200	300	400	500	600	800	1000	1200
平均内径 dim	≥195	≥294	≥392	≥490	≥588	≥785	≥985	≥1185
最小压壁厚	2.6	3.2	3.8	4.4	5.0	5.5	6.0	7.0
接头壁厚	5	6	7	8	9	10	11	12

注：管材长度为6米



## 产品性能

内压增强管材按国家标准GB/T18477-2001生产，经有关检测机构检测，产品物理力学性能达到或超过下列指标。

项目	指标	
环刚度	SN8	≥ 8KN/m <sup>2</sup>
	SN10	≥ 10KN/m <sup>2</sup>
	SN12.5	≥12.5KN/m <sup>2</sup>
冲击强度	TIR≤10%	
环柔性	无开裂、两壁无脱开	
烘箱实验	无气泡、无分层、无开裂	

## 江西省信息造价

规格内径 (mm)	环刚度等级		
	SN8 元/米	SN10 元/米	SN12.5 元/米
DN200	210	240	270
DN300	320	380	450
DN400	470	560	660
DN500	690	820	980
DN600	980	1180	1400
DN800	1760	2040	2400
DN1000	2400	2920	3500
DN1200	3200	3840	4600